El equipo indicado anteriormente es conforme con:

Norma	Descripción	Fecha de publicación
EN 61326: 1997+A3: 2003 55022: 2000 Norma harmonizada con la Directiva 89/336/CE	Compatibilidad electromagnética (EMC). Equipo eléctrico de medida, control y uso en laboratorio – Requisitos de compatibilidad electro-magnética.	2003
EN 61000-3-2: 2000+A2: 2005 norma harmonizada con la Directiva 89/336/CE	Compatibilidad electromagnética (EMC). Límites para las emisiones de corriente armónica.	2000
EN 61000-3-3: 1995+A1:2001	Compatibilidad electromagnética (EMC). Limitación de las variaciones de tensión, fluctuaciones de tensión y	2001
norma harmonizada con la Directiva 89/336/CE	flicker en las redes públicas de suministro de baja tensión.	2004

Marzo 2006



Serie Z1K Indicador de peso

Solvo Vallés, S.L. 2006



	Error de calibración	
Valor del peso incorrecto	Calibración con una pesa inapropiada	
	Obstrucción alrededor de la	
	plataforma	
	Sobrecarga de célula	
La balanza no llega a su	Célula de carga golpeada.	
capacidad máxima.	Problema electrónica de la placa A/D	
	Célula de carga averiada	
No Espel	Célula de carga averiada	
No lineal	Placa A/D averiada	
	La parada de sobrecarga no ha sido	
Error de centro de carga	ajustada correctamente.	
	Célula de carga averíada.	
	Fallo en el circuito de carga.	
La batería interna no carga	Fallo de la batería	
	Voltaje no presente o muy bajo	

DECLARACION CE de CONFORMIDAD

DIRECCIÓN: Orfebreria 26 / 08184 Palau Solità i Plegamans (Barcelona)

PRODUCTO: Indicador electrónico modelo Z1 y Z1K

	puede ser mostrada completamente.	Utilizar la balanza correctamente	
E4	La muestra del peso es demasiado pequeña.	Incrementarla.	
	Batería baja	Recargar la batería	
OL	La carga excede la capacidad del visor.	Reducir la carga ubicada sobre el plato.	

1.0 USO INAPROPIADO

Síntoma	Causas posibles	
El display no se enciende	Alimentador no conectado.	
	Batería descargada	
El display queda en blanco después del autochequeo	Célula de carga conectada	
	incorrectamente.	
	Célula de carga averiada.	
Display inestable	Corrientes de aire	
	Conexiones de la célula no seguras	
	Obstrucción bajo la plataforma	
	Considerables cambios de	
	temperatura	
	Fuente de energía defectuosa	

Le agradecemos que haya depositado su confianza en nosotros, al adquirir su visor de la serie Z1K.

Este visor ha sido fabricado y comprobado por nuestro personal técnico para ofrecerle las máximas prestaciones al mejor rendimiento, pasando por los controles de calidad más severos y garantizando de este modo, un producto de gran fiabilidad.

Para un óptimo funcionamiento, rogamos lea este manual y siga las recomendaciones incluidas en el mismo.

SOLVO VALLÉS, S.L.

Record#02

Net 03000.0 g

U/W 000000 g

Pcs 000000

Pulsar la tecla

*

Total

Net 05000.0 g

Pcs 000000

Net=Peso neto Pcs=Cantidad U/W=Peso unitario

11.0 CODIGOS DE ERROR

Durante la inicialización ó el funcionamiento del visor , es posible que el display muestre mensajes de error. El significado de estos errores son los descritos a continuación.

Error codes	Possible causes	Remedy
E1	Pérdida de datos de la memoria EPROM	Recalibrar la balanza
E2	El cero inicial se encuentra fuera del rango.	Recalibrar la balanza
E3	La lectura en porcentajes no	

El indicador dispone de una salida de datos RS-232.

- 1. Modo EIA-232
- 2. Formato:

Velocidad de transmisión: 2400 bps

8 bits de data

1 bit de parada

Código ASCII

Conector: 9 Pin

Pin3 Salida

Pin5 Señal tierra

FORMATO DE TRANSMISION

Cuando se está en modo de acumulación, se transmiten los siguientes datos pulsando las teclas:

Pulsar la tecla +

Record#01

Net 02000.0 g

U/W 000000 g

Pcs 000000

Pulsar la tecla + de nuevo

CONTENIDO

2	DD	FCA	ZVIE

4INTRODUCC

5.....ESPECIFICACIONES

- 5..... Parámetros técnicos
- 6...... Descripción de los símbolos del display
- 7..... Descripción del teclado

9.....UTILIZACION DEL VISOR

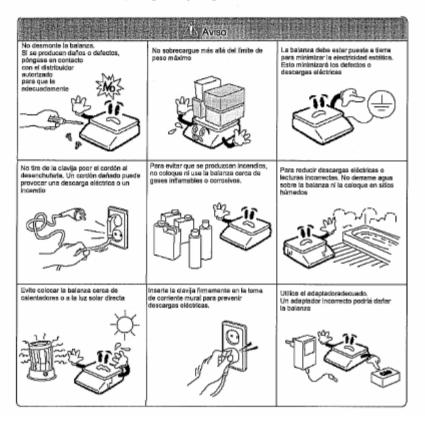
- 9..... Conexión y desconexión
- 9..... Puesta a cero
- 9.Introducción de una muestra antes del contaje
- 9..... Preajuste del peso unitario desconocido
- 10.....Preajuste del peso unitario conocido
- 11.....Preajuste del peso unitario mediante el teclado.
- 11.....Memorización del peso unitario
- 11.....Recuperación del peso unitario
- 12.....Sustraer el peso de un recipiente (función de tara)
- 12.....Peso desconocido del recipiente
- 12.....Peso conocido de un recipiente
- 14.....Eliminación de la tara
- 15.....Acumulación de peso / cantidad
- 16.....Preajuste del límite superior e inferior (en modo cuentapiezas)
- 18.....Cambio de la unidad de pesada
- 19.....Recálculo del peso unitario
- 20......Comprobación del tipo de alarma

22.....FUNCIONES PROGRAMABLES

- 22.....Tiempo de autodesconexión
- 22.....Preajuste del rango de cero automático
- 23.....Rango de puesta a cero
- 24.....Rango de estabilidad / filtro de peso
- 24.....Rango de retorno a cero
- 25.....Tipo de iluminación del display
- 26.....CALIBRACION MODO USUARIO
- 27.....ALIMENTACION Y BATERIA RECARGABLE
- 28.....SALIDA DE DATOS RS-232
- 29.....CODIGOS DE ERROR
- 30.....USO INAPROPIADO

PRECAUCIONES

Precauciones al instalar la balanza. Para asegurarse de obtener los mejores resultados de la balanza, le rogamos que siga estas instrucciones



DC 12V/800 mA

FUNCIONAMIENTO DE LA BATERÍA RECARGABLE

El visor puede ser utilizado de forma autónoma grácias a su batería recargable. La duración de la bateria es de aproximadamente 80 horas.

Cuando la batería necesita ser cargada, el símbolo " aparecerá en el display. A partir de este momento, el visor continuará funcionando durante unas 10 horas, despúes se desconectará automáticamente para proteger la batería.

Para cargar la batería, simplemente conecte el alimentador/cargador suministrado a la red.

El tiempo necesario para cargar la batería al 100% es de 12 horas.

En la parte derecha del display, hay un LED que indica el estado de carga de la batería. Si el LED es **Verde** significa que la batería está cargada, si es **Rojo** significa que la batería está a punto de agotarse y si es **Amarillo** indica que el nivel de carga de la batería está incrementándose.

Si la vida de la batería es muy corta, contacte con su distribuidor.

Nota: Si el visor no es utilizado durante largos periodos de tiempo, la batería deberá ser cargada cada 3 meses.

SALIDA DE DATOS RS-232

→()← ◀

Pesa requerida para la calibración (6 kg

- Colocar la pesa de calibración sobre el plato (el valor de esta pesa debe coincidir exactamente con el valor visualizado en el display "PESO UNIT").
 - 4. La lectura del display "Peso Unitario" parpadeará durante unos instantes, seguidamente el visor volverá al modo normal de pesaje. . La calibración ha finalizado.
 - ★ El valor de la pesa de calibración requerida por el visor puede ser cambiado utilizando el teclado numérico y la tecla ,siempre y cua encuentre dentro del paso anterior número 2
 - ★ Pulsar la tecla calibración.
 ZERO para salir de la función de calibración.

ALIMENTACIÓN Y BATERIA RECARGABLE

ALIMENTACION

AC 220V

Asegúrese de enchufar la balanza en la toma de corriente adecuada. Para los mejores resultados, enchúfela 30 minutos antes del uso para que se caliente.



INTRODUCCION

El indicador electrónico Z1-K.

- Resolución interna: 600,000 puntos
- Preajuste de peso, cantidad y límites de peso inferior y superior.
- 10 memorías de peso.
- Display LCD de 6 dígitos con retroiluminación.
- Acumulación de peso y cantidad de piezas.
- Funciones programables.
- Salida de datos RS-232.
- 2 unidades de pesada (kg y lb)
- Alimentación a red con batería interna recargable (incluida).
- Calibración mediante el teclado.
- Rango de pesada hasta 1:75000 divisiones
- El indicador puede ser adaptado a plataformas de hasta 4 células de 350 ohms

Iluminación automática

El display se iluminará automáticamente cuando se coloquen objetos sobre el plato de peso mayor a 9 divisiones de peso, ó bien pulsando cualquier tecla. La iluminación de desactivará después de aprox. 5 segundos sin utilizar el visor.

Iluminación manual.

to decimal) para activar ó desactivar Pulsar la tecla

la iluminación del display.

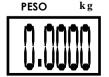
★ El visor mantendrá en memoria el tipo de

iluminación seleccionado para próximos usos.

CALIBRACION (debe efectuarse con la unidad de kg)

- 1. Conectar el visor y asegurarse de que el display esté a cero.
- 2. Mantener pulsada la tecla









7.

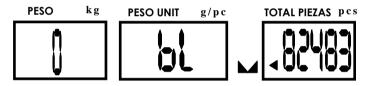
SOLVOZIVALLĒS

2. Pulsar la tecla para seleccionar la opción deseada : (0, 1, 2, 3, 4, 5). El número más grande, es el punto de cero más estable.

3. Pulsar la tecla para confirmar y volver al modo de cuentapiezas, ó bien la tecla para confirmar y r al siguiente paso.

Tipo de iluminación del display

1. Dentro del modo programación, pulsar la tecla has ** e el display muestre:



Tipo de iluminación Iluminación Cuentas internas

2. Pulsar la tecla ra seleccionar la opción deseada

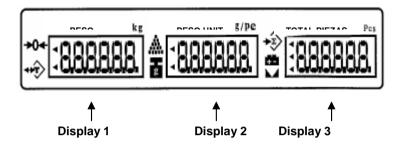
(0 - iluminación automática / 1 - iluminación manual).

3. Pulsar la tecla Cara confirmar y volver al modo de cuentapiezas, ó bien la tecla para confirmar y * ır al siguiente paso.

ESPECIFICACIONES

SECCION DE ENTRADA	
Células de carga	Hasta 4 células de carga
Sensibilidad	2mv/v +/-0′1
Excitación del voltaje	9~12 V.
Rango de puesta a cero	2.0 %FS
Rango de entrada	350ohm
ALIMENTACION	
Alimentador externo	DC12V 800mA
Batería interna	6v/4Ah
CONECTORES	
Célula de carga	5 Pines – enchufe circular
RS-232	9 Pines –enchufe d-sub-miniatura
PESAJE	
Dígitos del display	<999999
Escalón de peso	Seleccionable,1/2/5/10/20/50/100/200/500
Capacidad	3kg~1500kg

Descripción de los símbolos del display



Displays

- 1. Display de peso Indica el peso total del producto.
- 2. Display del peso unitario Indica el peso unitario de cada pieza.
- 3. Display del total de piezas Indica el número total de piezas.

Símbolos

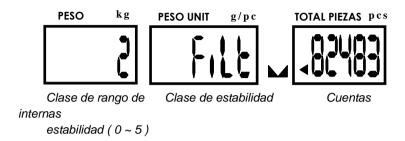


El visor se encuentra en modo TARA.

→0← El visor se encuentra en modo CERO.



El visor se encuentra en modo acumulación de pesadas.



2. Pulsar la tecla ara seleccionar la opción deseada : (0, 1, 2, 3, 4, 5). El número más pequeño, es el tiempo más corto de estabilización.

3. Pulsar la tecla Cara confirmar y volver al modo de cuentapiezas, ó bien la tecla para confirmar y 🖈 ır al siguiente paso.

Rango de retorno a cero

internas

1. Dentro del modo programación, pulsar la tecla hasta que el display visualice:



Rango de retorno a cero

Retorno a cero

Cuentas



Rango de cero del internas

Display cero

Cuentas

Dianley (0

Display (0 ~ 4)

2. Pulsar la tecla



a seleccionar la opción deseada :

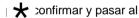
(0, 1, 2, 3, 4).

3. Pulsar la tecla



para confirmar y volver al modo de

cuentapiezas, ó bien la tecla



siguiente paso.

Rango de estabilidad / filtro de peso

1. Dentro del modo programación, pulsar la tecla hasta que el display muestre:



La lectura del display es estable.



Indicación de número de piezas insuficiente.

Si el peso total de la muestra inicial es menor de <u>10</u> <u>divisiones</u> de peso, aparecerá un triangulo en el display, indicando la necesidad de aumentar el número de piezas hasta que el símbolo desaparezca.



Indicación de peso unitario insuficiente.

Si el peso unitario de la muestra es menor de <u>1/10</u> <u>divisiones</u> de peso, aparecerá en el display un triangulo, indicando que el peso unitario de la muestra es demasiado pequeño para obtener resultados fiables.



Indicación de batería baja.

Descripción del teclado

0

9

Teclas numéricas

Tecla del punto decimal.



CLEAR:

Tecla para borrar las lecturas numéricas

visualizadas en el display..



CERO

Si estando el plato vacío el display no indica el valor cero "0000", pulsar esta tecla para corregir dicha

desviación.



TARA

Utilizar esta tecla para sustraer el peso de un recipiente y obtener el peso neto del producto



MUESTRA Utilizar esta tecla para introducir el valor de la muestra (número de piezas)



P.UNIT Utilizar esta tecla para introducir el valor de la muestra (peso unitario conocido)



ALARMA Utilizar esta tecla para introducir el límite superior e inferior (peso / cantidad).



AÑADIR Utilizar esta tecla para acumular peso ó cantidad de piezas.



Visualización del total. TOTAL

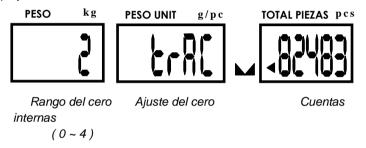


P.TARA: Utilizar esta tecla para el preajuste de la Tara.

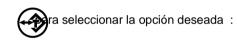
seleccionar la opción deseada y volver al 3. Pulsar la tecla modo de cuentapiezas, ó bien pulse la tecla para * terminar y pasar al siguiente paso.

Preajuste del rango del cero automático

1. Dentro del modo programación, pulsar la tecla hasta que el display muestre:



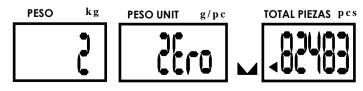
2. Pulsar la tecla (0, 1, 2, 3, 4)



para seleccionar y volver al modo de cuentapiezas, ó bien 3. Pulsar la tecla para terminar y pasar a 🖈 liente paso. pulsar la tecla

Rango de puesta a cero

1. Dentro del modo programación, pulsar la tecla has 🖈 e el display muestre:



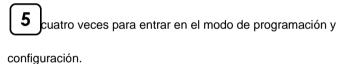
11.

28.

FUNCIONES PROGRAMABLES

Tiempo de la autodesconexión.

1. Conectar el visor y durante la cuenta atrás, pulsar la tecla



Una vez finalizado el conteo inicial, el display se mostrará



Tiempo de autodesconexión Autodesconexión Cuentas intermas previamente configurado.

- 2. Pulsar la tecla a seleccionar una de las opciones:
- tiempo de autodesconexión (2 min., 5 min., 8 min. y 0)

UTILIZACION DEL VISOR

Conexión y desconexión

Accionar el interruptor ON/OFF. Posición "I" para conectar el visor y posición "O" para desconectarlo.

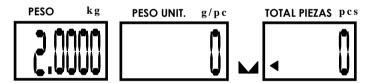
Puesta a cero

En el caso de no haber ningún objeto sobre el plato y el display no esté a cero, pulsar la tecla para corregir la desviación y poner a cero la lectura del display.

<u>Introducción de una muestra antes de acceder a la función de</u> cuentapiezas

Peso unitario desconocido.

1. Para introducir la muestra, situar unas cuantas piezas sobre el plato .



Peso de la muestra

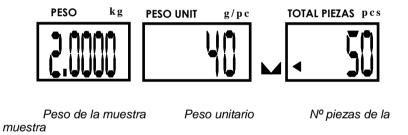
2. Introducir mediante el teclado numérico, el número de piezas colocadas sobre el plato.



3. Pulsar la tecla



4. La introducción de la muestra finaliza cuando la lectura del display queda estable, tal y como se indica en el siguiente gráfico:



NOTA: Cuanto más grande sea la muestra inicial, más exactitud se obtendrá en el peso unitario de cada pieza.

Pulsar la tecla para recalcular el peso unitario.

Peso unitario conocido

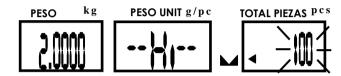
1. Introducir el peso unitario conocido.



Tipo externo

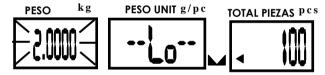
La alarma sonará sólo cuando el peso total ó el número total de piezas se encuentren fuera del rango previamente introducido.

Ejemplo 1 Alarma en función de cuentapiezas



Peso por encima del límite superior

Ejemplo 2 Alarma en función de pesaje



Peso por debajo del límite inferior

Desconectar la balanza después de haber programado sus funciones y conectarla de nuevo para utilizarla.

Tipo de alarma internas

Revisión alarma

Cuentas

.

2. Pulsar la tecla

eleccionar una de las dos opciones siguientes:

0 - Tipo interno , 1 - Tipo externo

3. Pulsar la tecla cuentapiezas, ó bien pulsar la tecla para cionar la opción y volver al modo de cuentapiezas, ó bien pulsar la tecla para cionar la opción y pasar al siguiente paso.

• Tipo interno

La alarma sonará cuando el peso total ó la cantidad total de piezas se encuentren dentro del rango previamente introducido.

Ejemplo 1. Alarma en modo de cuentapiezas



Ejemplo 2. Alarma en modo de pesaje.



Peso unitario conocido

2. Pulsar la tecla para finalizar la introducción de la muestra y poder acceder a la función de cuentapiezas.



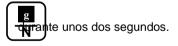
Preajuste del peso unitario mediante el teclado numérico

Como memorizar el peso unitario.

Para memorizar un peso unitario conocido (ejemplo 35 g) ó bien efectuar la operación de muestreo descrita anteriormente :



Mantener pulsada la tecla





Para memorizar el valor del peso unitario, darle un número de referencia, utilizando el teclado numérico:





Como recuperar un peso unitario guardado en la memoria.

Pulsar la tecla del número de referencia del peso unitario memorizado.

Pulsar la tecla



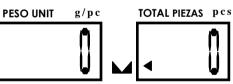
El valor del peso unitario guardado en la memoria aparecerá en el display de "peso unit".

Sustraer el peso de un recipiente (Función tara)

Peso desconocido del recipiente.

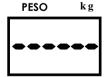
Colocar el recipiente sobre el plato.



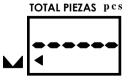


Peso del recipiente

Pulsar la tecla







2. Pulsar la tecla

para acceder al sistema de preajuste.

Modos de recalculo:

0 – Desactivada.

1 - Activada.

3. Pulsar la tecla para seleccionar una de las dos opciones y volver al modo de pesaje, ó bien pulsar la tecla para termina 🗼 ar al siguiente paso.

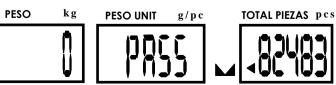
El peso unitario será de nuevo recalculado a medida que se vayan añadiendo otras piezas. Esto ayudará a eliminar errores provocados por posibles variaciones de peso de cada objeto.

Cuando se añadan piezas sobre el plato, asegúrese de que la cantidad sea menor de la que esté colocada sobre el plato. Cada vez que la balanza efectúe un nuevo promedio del peso unitario, sonará una señal acústica.

La función de recálculo del peso unitario sólo es efectiva después de haber introducido la muestra.

Comprobación del tipo de alarma

1. Dentro del modo programación, pulsar repetidamente la tecla hasta que el display muestre:



15.

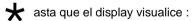
24.

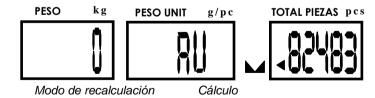
siguiente paso.

2. Pulsar la tecla Cara determinar y volver al modo de cuentapiezas ó bien pulsar la tecla rminar y pasar al

Recalculo del peso unitario

1. Dentro de la función de programación, mantener pulsada la tecla



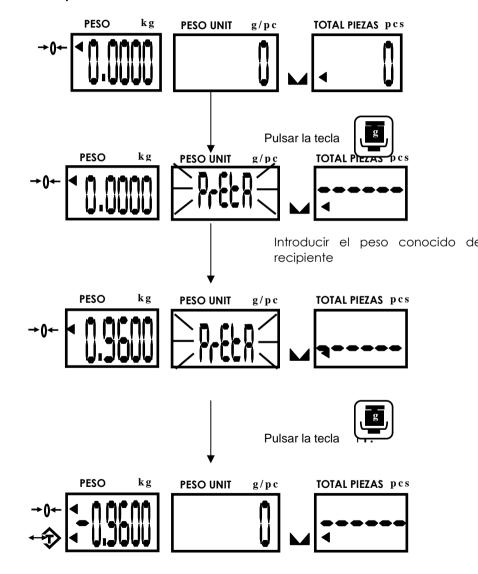


Cuentas internas

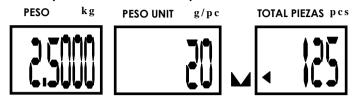


Peso conocido de un recipiente

1. Con el plato vacío:

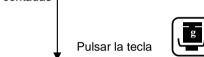


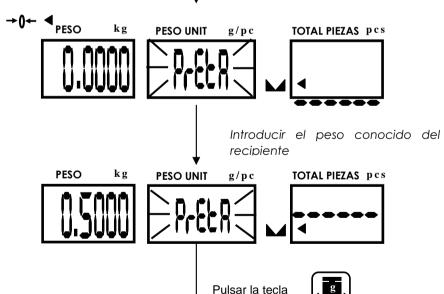
2. Con peso colocado sobre la plataforma



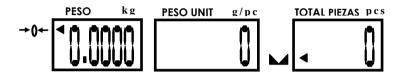
Peso bruto sobre el Peso unitario de las piezas piezas bruto plato contadas ,

Nº de





 Pulsar la tecla para completar la operación y volver al modo de contaie.



Borrar los límites superior e inferior de peso.

Acceder a la configuración de los límites superior e inferior. Configurar ambos límites con el valor " 0 ", tal y como se ha indicado anteriormente.

Cambio de la unidad de pesada entre kg/g a Libras.

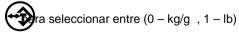
Dentro del modo de programación, mantener pulsada la tecla y el display visualizará :





Cuentas internas

1. Pulsar la tecla



Unidades de pesada (o - kg or g, 1 - lb)

2. Introducción del <u>lí</u>mite superior.

(Utilizar la tecla para borrar el valor no deseado)



Límite superior Valor introducido del visualizar el

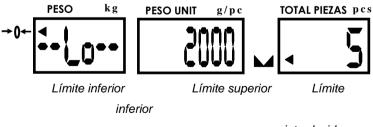
Ventana para

límite superior

valor del limite

inferior

3. Pulsar la tecla de nuevo e introducir el valor deseado para el límite inferior, tal y como se muestra a continuación (No se podrá introducir el límite inferior si no se ha introducido antes el superior)



introducido.







Eliminación de la TARA

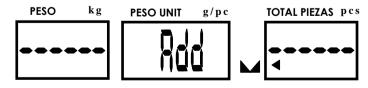
Retirar el recipiente y todos los objetos del plato, el display mostrará una lectura negativa (-) (el peso del recipiente). Pulsando la tecla el display quedará nuevamente a cero y el símbolo de Tara (desaparecerá.

Acumulación de peso/ cantidad

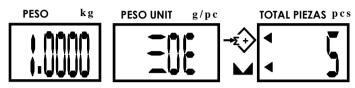
1.Colocar el artículo que debe pesar ó contar sobre el plato.



2.Pulsar la tecla



3. Las lecturas de los displays quedarán estables:



Peso total acumulado acumulado del contaje

Total de acumulaciones

Total

- La acumulación será efectiva sólo cuando el peso vuelva a cero.
- 4. Pulsar la tecla o bien esperar unos 2 segundos. La visor volverá al modo de contaje.



Peso sobre el plato Contaje

Peso unitario

ara acceder a la función de acumulación. En este Pulsar la tecla momento, el pes * acumulado será mostrado en el display de "peso", el número de acumulaciones efectuadas en el display "peso unit" y el contaje total acumulado en el display "Total piezas"

Pulsar de nuevo la tecla



volver al modo de contaje.

Borrar la acumulación

* a acceder al modo de acumulación y Pulsar la tecla para eliminar los datos de la pulsar la tecla / acumulación.

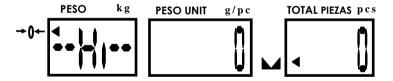
Preajuste del límite superior e inferior en el modo cuentapiezas (Límites de piezas)

El usuario puede ajustar un límite superior y uno inferior (Hi – Lo), para que cuando un número de objetos colocados sobre el plato, se encuentre dentro de los límites predeterminados, la balanza emita repetidamente una señal acústica.

Procedimiento



1. Pulsar la tecla



Límite superior