

SOLVOFTVALLÉS

---

ELEVACIÓN Y PESAJE INDUSTRIAL

XK3100-B2

SOLVOFTVALLÉS

Serie XK

Indicador de peso

MANUAL DE USUARIO

Solvo Vallés, S.L. 2006



## **FUNCIÓN DE PORCENTAJES**

1. Pulse la tecla SET y MODO hasta visualizar el mensaje "LOAD-P". Existen dos maneras para introducir la muestra:

a) Colocar la muestra sobre la plataforma y pulsar la tecla ←.

b) Pulsar la tecla UNIT y el display mostrará "000000". Pulse ↑ para introducir el valor de la muestra y para confirmar ←.

2. Cuando la muestra sea inferior a 0.1% FS, el display visualizará "CSL". Significa que el valor de la muestra no es suficiente. Usted deberá pulsar la tecla SET y la tecla MODO para volver a introducir un nuevo valor de muestra más alto. Pulse ← para confirmar el nuevo valor.

*Nota: si desea abortar la operación, pulse SET.*

*Le agradecemos que haya depositado su confianza en nosotros, al adquirir su visor de la serie XK3100-B2.*

*Este visor ha sido fabricado y comprobado por nuestro personal técnico para ofrecerle las máximas prestaciones al mejor rendimiento, pasando por los controles de calidad más severos y garantizando de este modo, un producto de gran fiabilidad.*

*Para un óptimo funcionamiento, rogamos lea este manual y siga las recomendaciones incluidas en el mismo.*

*SOLVO VALLÉS, S.L.*

## FUNCIÓN CUENTAPIEZAS

1. Pulse la tecla SET y la tecla MODO para introducir el valor de la muestra. El display mostrará "SAP\_\_\_".

Pulse la tecla ↑ para seleccionar una de las siguientes cantidades (10, 20, 50, 100, 200, 500 ó 1000). Confirme con ←.

2. Una vez seleccionado el valor de la muestra, el display visualizará "LOAD-C".

3. Pulse la tecla ← para finalizar el procedimiento de muestreo.

Cuando el display visualice el mensaje "-SLAC-", significa que el peso unitario de la muestra es menor al 80% de la división. Usted podrá seguir contando sus piezas, pero el conteo puede ser inexacto. Este mensaje desaparecerá a los 3 segundos.

Cuando el display visualice el mensaje "-CSL-", significa que el peso unitario de la muestra no es suficiente del todo. Deberá pulsar la tecla SET y la tecla MODO para volver a introducir un nuevo valor de muestra más alto. Pulse ← para confirmar el nuevo valor.

*Nota: Si desea abortar la operación durante el procedimiento, pulse la tecla SET.*

## FUNCIÓN LÍMITES DE PESO

La función de límites se utiliza para conocer si un gran número de muestras tienen un peso dentro de unos límites (inferior y superior) y memorizarlos en el indicador. Posteriormente, el indicador nos indicará si la muestra depositada sobre la plataforma entra dentro de ambos límites, en el caso de que no entrara dentro del rango, el indicador emitirá una señal acústica.

Para acceder a la información de límites e introducir el valor de ambos límites (superior e inferior), realizar el siguiente procedimiento:

1. Pulse SET y el display le pedirá el valor del límite superior "HH", pulse la tecla  $\uparrow$  para introducir el valor deseado en kg y la tecla  $\leftarrow$  para confirmarlo.
2. El display le pedirá el valor del límite inferior, introducirlo utilizando la tecla  $\uparrow$  y confirmarlo con la tecla  $\leftarrow$ .
3. El display indicará una de estas opciones para ajustar el modo de alarma:
  - IN – La alarma sonará cuando el peso esté entre los dos valores.
  - OUT – La alarma sonará cuando el peso esté fuera del rango.
  - NO – La alarma queda desactivada.
4. Seleccionar una de las tres opciones confirmarla con la tecla  $\leftarrow$ .

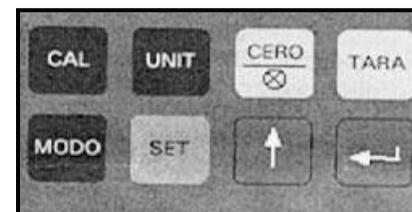
*Nota: Si desea abortar la operación durante el procedimiento, pulse la tecla SET.*

## ÍNDICE

<b>Funciones básicas .....</b>	<b>7</b>
<b>Datos Técnicos .....</b>	<b>7</b>
<b>Instalación .....</b>	<b>8</b>
<b>Componentes incluidos .....</b>	<b>8</b>
<b>Puesta en marcha .....</b>	<b>9</b>
<b>Descripción del visor</b>	
<b>display .....</b>	<b>10</b>
<b>teclado .....</b>	<b>11</b>
<b>Función límites de peso.....</b>	<b>12</b>
<b>Función cuentapiezas.....</b>	<b>13</b>
<b>Función de porcentajes .....</b>	<b>14</b>

## Teclado

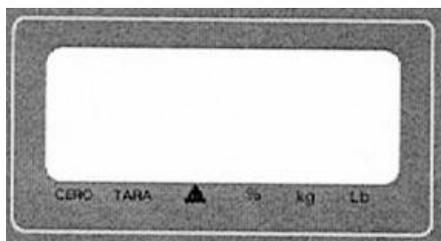
1. **Tecla CAL:** Para acceder al procedimiento de calibración.
2. **Tecla MODO:** Para seleccionar las funciones de pesaje, cuentapiezas ó porcentajes.
3. **Tecla UNIT:** Para seleccionar la unidad de pesada (Kg ó Lb).
4. **Tecla SET:** Para seleccionar los valores de límites superior e inferior y para introducir el valor que se muestra en cuentapiezas ó porcentajes.
5. **Tecla CERO/⊗:** Para poner el display a cero en caso de no haber ningún objeto sobre la plataforma y que el visor no marque cero. También se utiliza para activar la iluminación del display.
6. **Tecla TARA:** Para sustraer el peso de un recipiente u objeto depositado sobre la plataforma, indicando en este caso el peso neto del producto.
7. **Tecla ↑:** Para introducir números y datos.
8. **Tecla ←:** Para confirmar.



## DESCRIPCIÓN DEL VISOR

### Display

1. **Display:** Indica el peso depositado en la plataforma.
2. **Indicador de cero:** Se enciende cuando el indicador absorbe el cero de forma estable. Si no se enciende cuando el indicador muestra "0.00" pulse la tecla CERO.
3. **Indicador de Tara:** Indica que ha sido realizada una tara, y el display indica el peso neto del producto, descontando el peso del recipiente previamente tarado.
4. **Indicador de cuentapiezas ▲:** Significa que el indicador esta en modo cuentapiezas.
5. **Indicador de porcentaje %:** Significa que el indicador se encuentra en modo porcentaje.
6. **Indicador de kg:** Indica que la unidad de pesada seleccionada son kg.
7. **Indicador de lb:** Indica que la unidad de pesada seleccionada son libras.



## FUNCIONES BÁSICAS DEL VISOR

- Conexión directa a red de 220V 50Hz, siendo estable en su funcionamiento y cargando mientras tanto la batería interna del equipo.
- Batería de bajo consumo. Hasta 200 horas de trabajo sin carga (en caso de trabajar con una célula de carga y desactivando la retroiluminación del display).
- Absorción de cero (auto tara).
- Calibración digital (puede ser bloqueada por hardware y software).
- LCD de 6 dígitos de 24mm, retroiluminado (opcional).
- Aviso de sobrecarga y error de programa.
- Función de límites, cuentapiezas y porcentajes.

## DATOS TÉCNICOS

1. Modelo: **XK3100-B2 indicador**
2. Precisión: **OIML III**
3. Display: **seis dígitos de 24mm retroiluminado**
4. Teclado: **8 teclas**
5. Divisiones: **seleccionables por el usuario**
6. Rango de tara: **99999**
7. Célula de carga: **12 de 700Ω o 6 de 350Ω**
8. Voltaje: **AC: ~220V (+10%~-15%), 50Hz, <10W 110V.60Hz**
9. Humedad soportada: **≤90% HR**
10. Temperatura de trabajo: **0°C~+40°C**
11. Medidas: **290x170x140mm**
12. Peso: **1.75kg**

## INSTALACIÓN

Para obtener un máximo rendimiento y los mejores resultados, Solvo Vallés, S.L. le recomienda instalar el indicador de acuerdo con los siguientes requisitos:

- a) Instalarlo en una superficie plana.
- b) Apoyarlo sobre una base estable y exenta de vibraciones.
- c) No exponerlo a la luz solar directa
- d) No someterlo a atmósferas con gases corrosivos.
- e) Mantenerlo en ambientes libres de polvo o suciedad.
- f) Trabajar a temperaturas entre 0 y 40° C.
- g) Utilizarlo en ambientes con una humedad inferior a 90% HR.
- h) Mantenerlo lejos de equipos que produzcan cualquier tipo de interferencia magnética o acústica.

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Manual de instrucciones
- Indicador mod. XK
- Cable de conexión a red.

## PUESTA EN MARCHA

1. Conectar el cable de la plataforma al indicador, de forma que no roce con la superficie de la misma. Fijar el conector girando la rosca metálica del primero.

2. Conectar el cable de red a la entrada de alimentación del indicador, a una toma de corriente de 220V 50Hz.

3. Accionar el interruptor de encendido, situado en la parte posterior del indicador. El display realizará un autotest y seguidamente, indicará "0.00".