

MANUAL DE EQUIPO SC20

Peso-Tara-Códigos y Cuentapiezas

USUARIO



2010-04-26

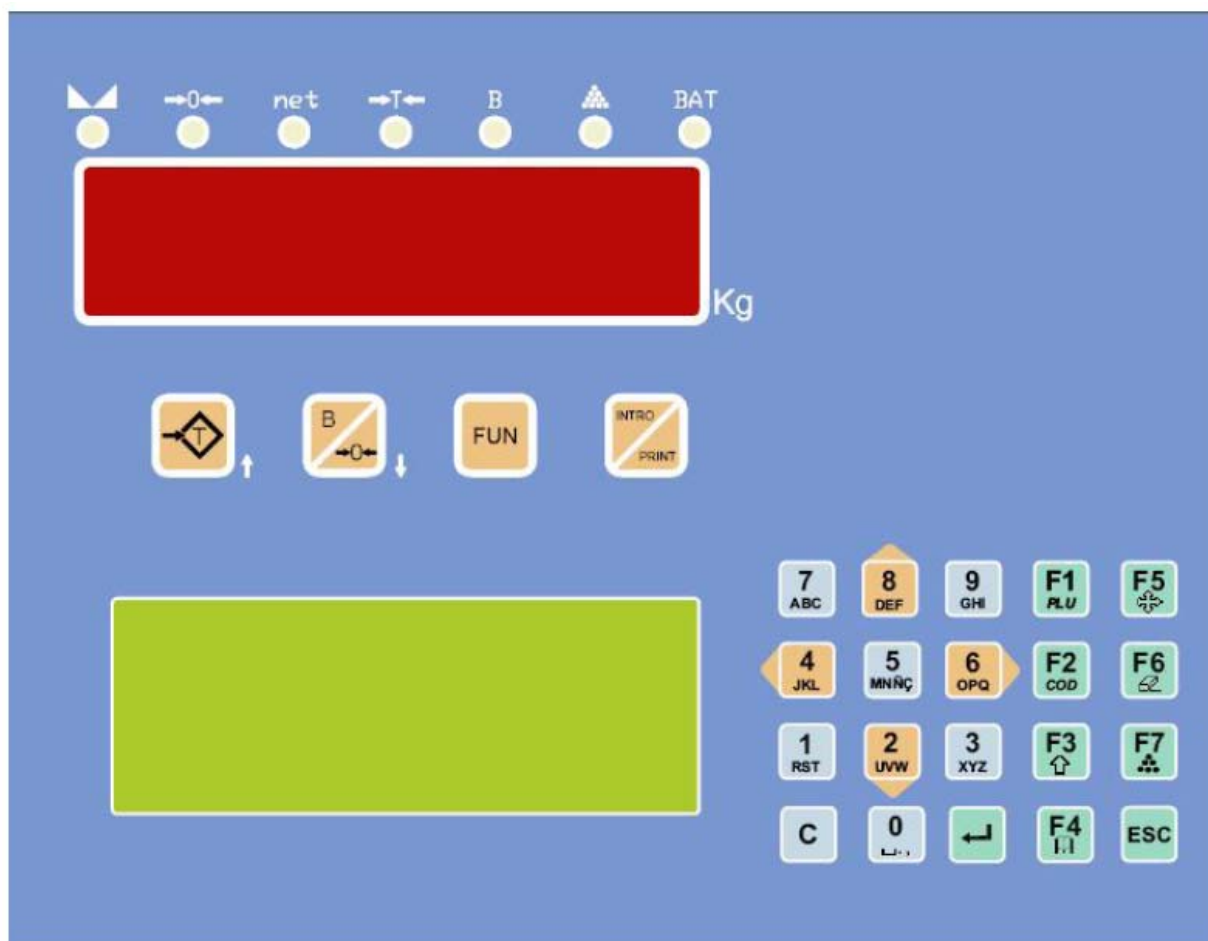
MANUAL DE USUARIO

ÍNDICE

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	3
2. TECLADO	4
3. FUNCIONAMIENTO NORMAL	4
4. SUBMENÚ VARIOS	6
5. OPCIONES DEL SUBMENÚ VARIOS	7
5.1. SUBMENÚ PRODUCTOS	7
5.2. SUBMENÚ CLIENTES.....	7
5.3. SUBMENÚ M./TARAS MEMORIZADAS	7
5.4. CODIGOS C, P.....	7
5.5. PARAMETROS IMPRESORA	7
5.6. NÚMERO PESADAS	8
5.7. CLAVE BORRADO	8
5.8. DIMENSIÓN BASE DATOS	8
5.9. FECHAHORA DDMMAAHHMM	8
5.10. NÚMERO TICKETS	8
5.11. BACKLIGHT LCD ON/OFF	8
5.12. CONTRASTE LCD.....	8
6. MEMORIZACIÓN DE DATOS	9
6.1. NUEVO CLIENTE	9
6.2. NUEVA TARA	9
6.3. NUEVO PRODUCTO.....	9
7. SISTEMA DE CONEXIONADO CÉLULA DE CARGA	10
8. SISTEMA DE CONEXIONADO RS-232	10
9. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y METROLÓGICAS	11
10. IMPRESORA	11
11. TICKETS	12

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

El equipo dispone de las teclas, leds y display alfanumérico tal como muestra la imagen siguiente:



- (1) Indica que el peso colocado en la plataforma es estable y podemos realizar cualquier operación de Tara, acumulación, cero...
- (2) Indica que no hay peso encima de la plataforma y que el equipo está preparado para pesar.
- (3) **net** Indica que existe o se ha realizado una tara.
- (4) Indica que el equipo está programado en condiciones especiales (por ejemplo en más de 6.000 divisiones) y que éstas se encuentran Fuera de Metrología Legal (F.M.L.)
- (5) **Kg** El visor de peso indica la cantidad de peso en Kg que ha colocado encima de la plataforma.
- (6) Pulsador multifunción, para los menús “ALTA TARA MEMORIZADA” y “DIMENSION BASE DATOS”
- (7) Pulsador de cero. Permite realizar un autocero del equipo, y ver el peso bruto.
- (8) Pulsador equivalente a la tecla ESC del teclado de PC. Se emplea para navegar por los distintos menús
- (9) Pulsador para entrar en un menú o para validar una opción. Equivale a la tecla ENTER del teclado de PC.

2. TECLADO

Se ha cambiado el modo de funcionamiento de este peso-tara para adecuarlo a las posibilidades del SC20. La pantalla principal es fija, a diferencia del pesa-camiones, donde el funcionamiento era dinámico. El menú por defecto es el siguiente:

⇒	C	:																	
	P	:																	
	T	:	0	0	0	0	0	0	0				A	:					
	N	P	E	S	:														

Donde:

- **C:** nombre del cliente
- **P:** nombre del producto
- **T:** tara (numérica o memorizada)
- **A:** peso total acumulado
- **NPES.:** número de pesada

Para desplazarse por la pantalla empleamos las teclas:

F2: En función de la posición de la guía nos permite introducir, código de producto, cliente o tara

NC: Permite introducir el número de cliente.

CP: Permite introducir el código número de producto

F3: Cambiar de minúsculas a mayúsculas.

F4: Entrada a VARIOS

F5: Para retroceder la guía que nos marca la posición en la pantalla Principal

B: Realiza un cero, o permite ver el bruto si hay una tara.

F6: Borra la totalidad del menú principal

F7: Conmuta entre cuenta piezas y peso tara

FUN o ESC: Cancela la acción que se está realizando.

ENTER: Graba la opción que se está editando, o realiza una acumulación si no estamos en modo de edición.

C: Borrar

FUN+INTRO o F10: Realiza la totalización de las pesadas realizadas.

INTRO o F9: Realiza la acumulación si el peso ha pasado por 0 previamente

* Las teclas en cursiva son del teclado de PC.

3. FUNCIONAMIENTO NORMAL

Seleccionar un cliente:

- Si está en la base de datos podemos buscar un cliente a partir de la tecla **F2** con el cursor en C, visualizaremos (**NC**).

- Si el cliente no se encuentra en la base de datos se puede introducir uno nuevo, con **F4 (VARIOS)→CODIGOS C, P→ALTA CODIGO C.**

Seleccionar un producto:

Si el producto se encuentra en la base de datos podemos seleccionarlo a partir de la tecla **F2** con el cursor en P, visualizaremos (**CP**).

- Si el producto no se encuentra en la base de datos se puede introducir uno nuevo, con **F4 (VARIOS)→CODIGOS C, P→ALTA CODIGO P.**

Trabajar con taras:

- Podemos realizar diferentes taras:

- Inmediata: Pulsando la tecla <T>. Entonces realizamos una tara del peso que esté sobre la plataforma.
- Bloqueada: Si hay una tara hecha, y el peso neto es cero, pulsando de nuevo la tecla <T> bloqueamos dicha tara.
- Manual: Con el cursor en T, podemos editar i validar a continuación con ENTER
- Memorizada: Nos desplazamos hasta la línea de la tara, pulsamos **F2** para editar este campo. A continuación introducimos el número de la tara deseada i la validamos con ENTER. Si la tara no se

encuentra en la base de datos podemos introducirla y guardarla, **F4 (VARIOS)→M./ TARAS MEMORIZADAS →ALTA TARA MEMORIZADA.**

Realización de pesadas:

- Si acabamos de iniciar el equipo, el número de pesadas (**NPES**) debe ser cero. Colocamos un peso sobre la plataforma y pulsamos **INTRO**, para acumular la primera pesada. Y vamos realizando tantas pesadas como deseemos de la misma manera.
- Si se quiere anular una pesada en curso, utilizaremos la tecla **F6**. Para anular **NPES** con **C** si pulsamos
- Para totalizar las pesadas realizadas pulsamos **FUN+INTRO (F10)**.
- Si queremos repetir el ticket, debemos pulsar **1**, cuando aparece el menú de repetición de ticket. Y si no queremos repeticiones de ticket pulsamos el **0**.

Modo cuenta piezas:

- Para trabajar en modo cuenta piezas debemos pulsar **F7**. con el cursor en **NPES** Veremos como cambia el número de pesada y el total peso acumulado, por peso-unitario y total piezas acumuladas.

CT: Conociendo el peso unitario de una pieza

- a. Se sitúa el cursor sobre el campo **U:** modificable.
- b. El peso unitario de una pieza aparece con **3** decimales más que la escala con la que se está trabajando, dado que el equipo trabaja con más de 524000 puntos internos.
- c. Después de modificar el campo se graba mediante la tecla **INTRO** o se anula la operación con **C**

CAMPOS DEL MENÚ PRINCIPAL

CLIENTE: Contiene el nombre del cliente, con una longitud máxima de 17 caracteres. Cuando introducimos un cliente el campo lo busca dentro de la base de datos, y si existe, se actualiza el campo.

PRODUCTO: Contiene el nombre del producto, con una longitud máxima de 17 caracteres. Cuando este campo varía se actualiza el campo, que pasará a contener el número de producto si este existe dentro de la base de datos.

TARA: Este campo puede contener una tara manual, una tara rápida, una tara bloqueada o una tara memorizada.

N.PESADAS: Muestra el número de pesadas que se han acumulado, si no contiene ningún valor, entonces podemos modificar el cliente o entrar en el menú de **VARIOS**.

P.UNITARIO: Peso unitario de una pieza para el producto seleccionado actualmente.

PIEZAS: Número de piezas pesadas en este ticket.

P.BRUTO: Contiene el peso bruto actual.

P.NETO: Contiene el peso neto actual.

P.ACUMULADO: Contiene el peso acumulado. .

4. SUBMENÚ VARIOS

PRODUCTOS	VER PRODUCTOS
	IMPRIMIR PRODUCTOS
	BORRAR PRODUCTOS
CLIENTES	VER CLIENTES
	IMPRIMIR CLIENTES
	BORRAR CLIENTES
M./TARAS MEMORIZADAS	VER TARAS MEM.
	IMPRIMIR TARAS MEM.
	BORRAR TARAS MEM.
	ALTA TARA MEMORIZADA
CODIGOS C, P	VER CODIGO C
	VER CODIGO P
	IMPRIMIR CODIGOS
	BORRAR CODIGOS
	ALTA CODIGO C
	ALTA CODIGO P
PARAMETROS IMPRESORA	NUM. TICK. PES
	NUM. AVANCE TICKET
	CUTTER SI/NO 1/0
	IMPR. 40/80 COL. 0/1
	PROGRAMACION TEXTOS
	TEST IMPRESORA
NUMERO PESADAS	
CLAVES BORRADO	CLAVE BORRADO ACTUAL
	CLAVE DIM.BD ACTUAL
	CLAVE BORRADO NUEVA
DIMENSION BASE DATOS	
FECHA/HORA DDMMAAHMM	
NUMERO TICKET	
BACKLINGHT LCD on/off	
CONTRASTE LCD	

5. OPCIONES DEL SUBMENÚ VARIOS

Para subir en el submenú pulsar la tecla \uparrow (ó **8**) y para bajar pulsar la tecla \downarrow (ó **2**) . Para salir pulsar la tecla **ESC**.
Para acceder pulsar **ENTER**.

5.1. SUBMENÚ PRODUCTOS

VER PRODUCTOS: Muestra los productos que hay en la base de datos, las pesadas realizadas con cada uno de ellos y el peso total. También permite agregar nuevos productos, modificar los existentes y borrarlos.

IMPRIMIR PRODUCTOS: Imprime una lista de productos con su código de producto, el número de pesadas realizadas y el total de peso acumulado.

BORRAR PRODUCTOS: Borra todos los productos de la base de datos siempre que se haya introducido la clave de borrado correctamente.

5.2. SUBMENÚ CLIENTES

VER CLIENTES: Muestra los clientes que hay en la base de datos, las pesadas realizadas y el peso total de producto para ese cliente. También permite agregar nuevos clientes, modificar los nombres de los ya existentes o borrarlos de forma individual.

IMPRIMIR CLIENTES: Imprime una lista de clientes con su código de clientes y el total de peso acumulado.

BORRAR CLIENTES: Borra todos los clientes de la base de datos siempre que se haya introducido la clave de borrado correctamente.

5.3. SUBMENÚ M./TARAS MEMORIZADAS

VER TARAS MEMORIZADAS: Muestra las taras memorizadas.

IMPRIMIR TARAS MEMORIZADAS: Imprime la lista de las pesadas memorizadas.

BORRAR TARAS MEMORIZADAS: Borra todas las taras memorizadas si la clave de borrado es la correcta.

ALTA TARA MEMORIZADA: Damos de alta el numero de tara con su tara asociada.

5.4. CODIGOS C, P

Los códigos C y P son personalizables.

✓ **VER CÓDIGOS C**

Muestra en el display alfanumérico los distintos valores almacenados de la referencia correspondiente al código C

✓ **VER CÓDIGOS P**

Realiza la misma función que el punto anterior pero con el código P.

✓ **IMPRIMIR CÓDIGOS**

Permite imprimir los códigos.

✓ **BORRAR CÓDIGOS**

Permite borrar los códigos memorizados.

✓ **ALTA CÓDIGO C**

Con esta opción permite grabar una referencia y una descripción que se corresponden con el código C

✓ **ALTA CÓDIGO P**

Realiza la misma función que el punto anterior pero con el código P.

5.5. PARAMETROS IMPRESORA

NUMERO TICKETS: Se puede modificar el número de copias del mismo ticket que se quiere imprimir. Si este es 0 entonces imprime un ticket por cada pesada.

NÚMERO AVANCES TICKET: Número de avances al final del ticket.

CUTTER: Si se activa esta opción y la impresora tiene cutter, el visor envía la orden al final de cada ticket para que la impresora corte el ticket.

IMPRESORA 40/80: Determina si la impresora es de 40 o 80 columnas.
PROGRAMACIÓN TEXTOS: Permite modificar los textos que aparecen en el ticket.
TEST IMPRESORA: Realiza un test de la impresora.

5.6. NÚMERO PESADAS

Indica el número de pesadas acumuladas que se están realizando en el menú de pesajes, contempla la posibilidad de editar.

5.7. CLAVE BORRADO

CLAVE BORRADO ACTUAL: Se introduce la clave de borrado actual, para borrar los CLIENTES, las TARAS MEMORIZADAS o los PRODUCTOS. También para modificar el número de ticket. La clave de borrado que viene por defecto es '123456'.

CLAVE DIMENSIONADO BASE DE DATOS: Para modificar las dimensiones de la base de datos.

CLAVE BORRADO NUEVA: Permite introducir una nueva clave de borrado en el supuesto que ya se haya introducido la CLAVE BORRADO ACTUAL correctamente.

5.8. DIMENSIÓN BASE DATOS

Con esta opción podemos variar la cantidad disponible de registros en memoria de Productos (PR), Clientes (CL), de Taras Memorizadas (TM), de Códigos C, P (C, P)

- Para moverse por dentro de los distintos registros pulsar la tecla F5.
- Para borrar la cantidad correspondiente al registro actual pulsar la tecla C.
- Para introducir el dato pulsar ↵.

Se puede introducir el valor 0. Al introducir un nuevo valor nos muestra el porcentaje de memoria ocupada. En el caso que los valores introducidos ocupen más del 100%, el programa no permite salir de la opción hasta que se corrija, mostrando el literal: BASE DE DATOS MAL DIM.

Para poder modificar estos valores es esencial haber introducido la CLAVE DIM.BD ACTUAL correcta con anterioridad. Atención, cuando se introduzca un nuevo valor, se debe validar con la tecla ↵. Además, una vez se termina todo el dimensionado de la base de datos se debe inicializar pulsando la tecla "Tara", para grabar los cambios.

5.9. FECHAHORA DDMMAAHHMM

Para modificar los parámetros de fecha y hora introduciéndolos en el formato DDMMAAHHMM.

5.10. NÚMERO TICKETS

Indica el número de ticket de las pesadas que se están realizando, se puede entender como número de albarán.

5.11. BACKLIGHT LCD ON/OFF

Permite encender o apagar la retroiluminación de la pantalla alfanumérica (0:Apagada, 1:Encendida).

5.12. CONTRASTE LCD

Permite programar el contraste de la pantalla alfanumérica (0..20). Un valor de 20 configurará el máximo contraste.

6. MEMORIZACIÓN DE DATOS

6.1. NUEVO CLIENTE

Para introducir un nuevo cliente, tendremos que ir **F4→CODIGOS C, P→ALTA CODIGO C**, donde introduciremos el código de cliente, junto con su descripción, posteriormente validaremos con ENTER.

Para la visualización de la base de datos de clientes iremos **F4→TOT. CLIENTES →VER CLIENTES**, donde visualizaremos código de cliente (**COD**), cliente (**C**), número de piezas (**N.PIEZAS**), peso unitario (**P.UNI**), acumulaciones (**ACUMULA.**), total peso neto (**T. PESO**).

6.2. NUEVA TARA

Para introducir una nueva tara memorizada tendremos que ir **F4→M. / TARAS MEMORIZADAS →ALTA TARA MEMORIZADA**, donde introduciremos el código de tara, junto con su descripción, posteriormente validaremos con ENTER.

Para la visualización de la base de datos de taras iremos **F4→ M. / TARAS MEMORIZADAS TOT. →VER TARAS MEM.**, donde visualizaremos código tara (**CT**) y descripción (**TARA**).

6.3. NUEVO PRODUCTO

Para introducir un nuevo producto, tendremos que ir **F4→CODIGOS P→ALTA CODIGO P**, donde introduciremos el código de producto, junto con su descripción, posteriormente validaremos con ENTER.

Para la visualización de la base de datos de productos iremos **F4→TOT. PRODUCTOS →VER PRODUCTOS**, donde visualizaremos código de producto (**COD**), producto (**P**), número de piezas (**N.PIEZAS**), peso unitario (**P.UNI**), acumulaciones (**ACUMULA.**), total peso neto (**T. PESO**).

7. SISTEMA DE CONEXIONADO CÉLULA DE CARGA

CONECTOR CABLE (VISTO POR SOLDADURAS)



8. SISTEMA DE CONEXIONADO RS-232

PIN	SEÑAL
1	N.C.
2	RXD (RS232) <i>[No esta activo]</i>
3	TXD (RS232)
4	N.C.
5	GND (RS232)

Protocolo de comunicaciones RS-232:

- Velocidad: 9600 baudios
- Paridad: NO
- Bit de datos: 8
- Bit de stop: 1 ó 2

El canal RS-232 estándar envía el ticket. Existe como opción (bajo demanda) un segundo canal RS-232 unidireccional que envía el peso neto.

9. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y METROLÓGICAS

Modelo:	Visor electrónico alfanumérico SC20
Clase:	III
Máximo número de divisiones:	≤ 10000
Tensión de excitación de la célula:	8V DC
Tensión máxima de señal para carga muerta:	16 mV
Tensión mínima de señal para carga muerta:	0 mV
Tensión mínima del escalón de verificación:	1 μV/e
Mínimo rango de tensión de medida:	8 mV
Máximo rango de tensión de medida:	24 mV
Mínima impedancia de la célula de carga:	40 Ω
Máxima impedancia de la célula de carga:	2000 Ω
Rango de temperatura:	-10°C / +40°C
Requisitos fuente de alimentación (V AC):	220 V +10%/-15%
Valor del error proporcional:	P _i = 0.5
Sistema sense:	Disponible (longitud de cable ilimitada)

(Certificado CE nº CEM-CY-01/0025-5.2 – ver última página)

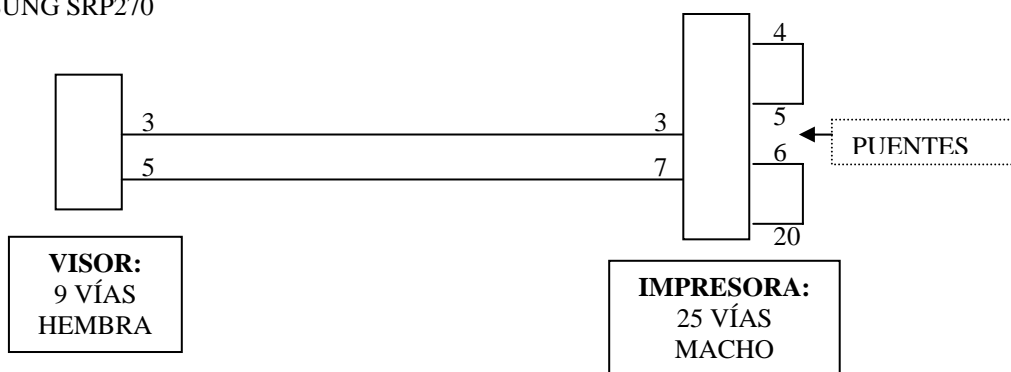
10. IMPRESORA

Las impresoras recomendadas son:

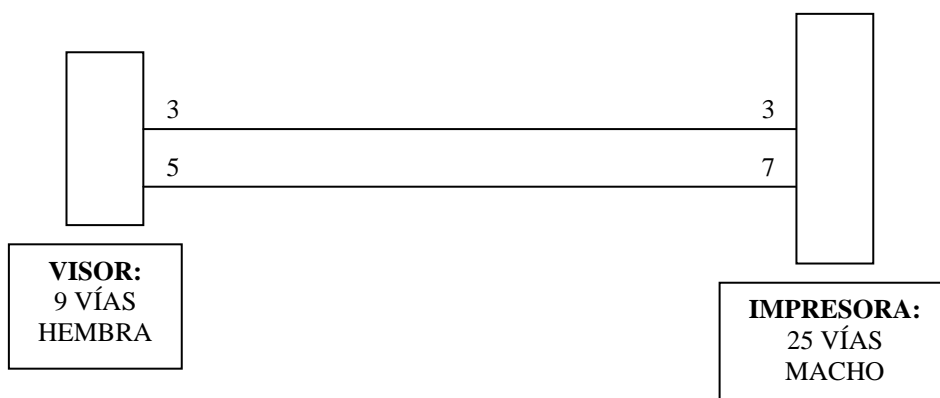
- DPU 414 de SEIKO INSTRUMENTS
- LX-300 de EPSON
- SRP 270/275 de SAMSUNG

MANGUERA DE CONEXIÓN CON IMPRESORA

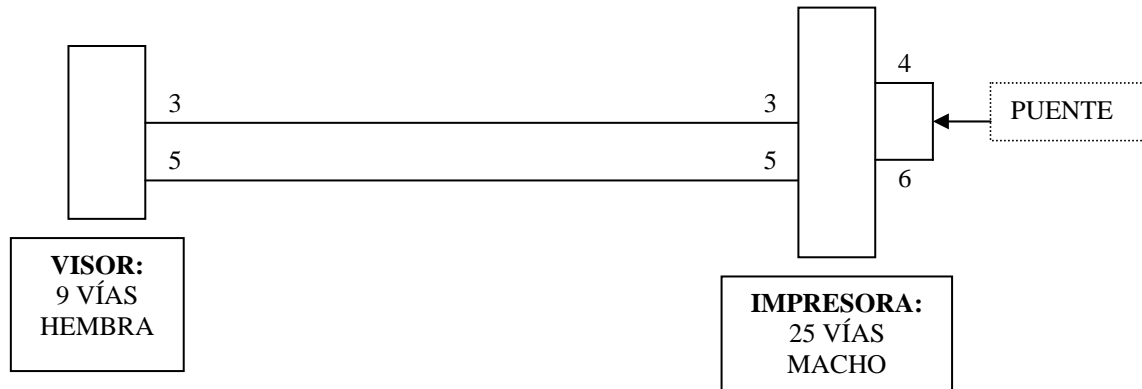
→ Impresora SAMSUNG SRP270



→ Impresora EPSON LX-300



➔ Impresora SEIKO DPU 414



11. TICKETS

TICKET DE ACUMULACIÓN DE PESADAS

EQUIPO
PESO
TARA

FECHA: 21-05-04 HORA: 15:05
TICKET: 5
CLIENTE: nombre cliente 1

Num.	Codigo	Tara kg	Piezas	Neto kg

producto1	PESO UNIT.: 000.010			
1	001001	0.0	5411	54.1
2	001001	0.0	5411	54.1
3	001001	0.0	5411	54.1
producto2	000.073			
4	001002	0.0	488	35.2
5	001002	35.2	749	54.1
6	001002	0.0	256	18.5
SUBTOTAL PESADAS:		6	NETO:	270.1
PESADA ANULADA				
6		0.0		18.5
SUBTOTAL PESADAS:		5	NETO:	251.6
6	001002	0.0	0	3.2

T.Pesadas		Piezas	Total Peso kg	

6		17726	254.8	

observaciones:

LISTADO TARAS MEMORIZADAS

LISTADO TARAS MEM. 14:58 21-05-04

NUM.	CODIGO	TARA

1.....	tara 1.....	10.0 Kg
2.....	tara 2.....	20.0 Kg
3.....	tara 3.....	30.0 Kg
4.....	tara 4.....	40.0 Kg

LISTADO CLIENTES

LISTADO DE CLIENTES 14:58 21-05-04

CODIGO	CLIENTE	PESADAS	TOTAL PESO kg	PIEZAS

.. 1.....	nombre cliente 1			
	6	340.9 kg		22481
.. 2.....	nombre cliente 2			
	0	0.0 kg		0
.. 3.....	nombre cliente 3			
	0	0.0 kg		0

LISTADO PRODUCTOS

LISTADO CODIGOS 14:58 21-05-04

PLU	CODIGO	PRODUCTO	P. UNIT kg
		PESADAS	TOTAL PESO kg
			PIEZAS

1	001001..	producto 1...	000.010
	4	251.6	19743
2	001002..	producto 2...	000.073
	4	197.5	2738
10	1010..	producto 10...	000.001
	0	0.0	538968